



ESMALTE BRILLANTE ESMALTE ALQUIDICO

DESCRIPCIÓN

Es un producto formulado a base de resinas alquídicas de alta calidad. Cumple con las mismas características de performance de los esmaltes de este tipo.

USOS

Recomendado para ser usado como capa de acabado en la protección de superficies de acero, madera, etc., en ambientes interiores y exteriores, ofreciendo alto brillo, buena protección y durabilidad.

CARACTERÍSTICAS

- VEHÍCULO
Alquídico
- SÓLIDOS EN VOLUMEN
32% +/- 2
- SÓLIDOS EN PESO
34% +/- 2.
- PESO POR GALÓN
3.6 +/- 0.05 Kg./Gln.
- VISCOSIDAD
105 – 115 KU
- COLOR
Segun carta de colores
- ACABADO
Brillante
- CONTENIDO DE VOLATILES(VOC)
Para colores puros.
Sin reducción: 270 gr. /Lt.
- NUMERO DE COMPONENTES
Uno
- TIEMPO DE SECADO
A 3 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	2 - 3 horas
Repintar	24 horas

- ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO
De 1.5 mils secos (25 – 37.5 micrones) por capa 7 mils húmedos.
- RENDIMIENTOS
Aproximadamente 22 m²/gln a un 1.5 mil por capa, sin considerar pérdidas por aplicación.
Estos rendimientos podrán variar en función de la rugosidad de la superficie.
13.2 m²/gln a 1.5 mils secos considerando 40% de pérdidas.
- RESISTENCIA AL CALOR SECO
90° C máximo.
- SOLVENTE PARA DILUCIÓN Y LIMPIEZA
Aguarrás.
- TIEMPO DE ALMACENAJE
12 meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado (25° C).



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- **HIERRO O ACERO**

El Esmalte Brillante se aplica sobre cualquier anticorrosivo Alquídico.

- **FIERRO GALVANIZADO**

Efectuar una limpieza con solventes según norma SSPC-SP-1. Aplicar una capa de Wash Primer y luego recubrir con Esmalte Brillante.

- **CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO**

Deberá estar completamente seco y fraguado o curado, libre de polvo, grasa o suciedad.

Superficies pulidas o lisas deben ser arenadas o lijadas para brindar mejor adhesión.

Aplicar como base el Sellador Antialcalino y como acabado Esmalte Brillante.

- **MADERA**

Deberá estar completamente seca, libre de polvo, grasa o suciedad.

Aplicar una o dos capas de Base Blanca para Madera y como acabado Esmalte Brillante.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**

Mínimo: 5°C

Maximo: 40°C

- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**

Mínimo: 5°C

Maximo: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**

Mínimo: 10%

Máximo: 85%

FORMA DE APLICACIÓN

- **BROCHA Y/O RODILLO**

Diluir al 10% en volumen con el diluyente Aguarrás

PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir aproximadamente al 12% con diluyente Aguarrás. Equipo de Vilbiss o similar, casquillo 704, pico de fluido E, F, FF, presión de atomización 50 psi, presión de pintura 15 – 20 PSI.

- **PISTOLA AIRLESS**

No requiere dilución. De ser necesario diluir hasta 5% con diluyente Aguarrás. Equipo Graco o similar, orificio 0.015"– 0.017", presión de pintura 2000 – 2500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

BASES RECOMENDADOS

- Anticorrosivo Zincromato
- Base Zincromato
- Otros anticorrosivos alquídicos

Cualquier consulta adicional contactarse con Nuestro Departamento de Servicio Técnico.