



ULTRAPOXY MORTERO RECUBRIMIENTO PARA PISOS

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento del tipo Epoxy-amina de tres componentes siendo la parte C (tercer componente) Agregado.

USOS

Formulado especialmente para recubrir pisos de concreto, cemento expuesto a salpicaduras de agentes químicos: ácidos (inorgánicos y orgánicos), álcalis, solventes y agua de mar.

Posee excelente resistencia a la abrasión, al impacto y mejores cualidades de adhesión que los recubrimientos epóxicos convencionales, lo que permite ser recomendado en plantas químicas, pesqueras, mineras, petroleras, metalúrgicas y metal mecánicas.

1. CARACTERÍSTICAS

• VEHICULO
Epoxy-amina

• SÓLIDOS EN VOLUMEN
100% +/- 2 (A+B)

• SÓLIDOS EN PESO
100% +/- 2 (A+B)

• COLOR
Según carta de colores.

Los revestimientos epóxicos pueden oscurecerse o amarillarse por acción de los rayos ultravioletas.

• ACABADO
Satinado.

• CONTENIDO DE VOLÁTILES (VOC)
Para color puro, mezclado (A+B)

Sin reducción: 0 gr. /Lt.

• NÚMERO DE COMPONENTES
Parte A: Resina Epóxica (1 gln)
Parte B: Catalizador (1/2 gln)
Parte C: Agregado (12 Kg.)

Total de galonaje (A+B) = 2.7 glns.

• TIEMPO DE SECADO
24 horas para circulación de personal.

7 días para operación en trabajo pesado dependiendo de la temperatura y humedad relativa.

• TIEMPO DE VIDA ÚTIL

La mezcla preparada tiene un tiempo de vida de 1 hora, dependiendo de la temperatura del medio ambiente.

• ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Entre 3 y 4 milímetros, dependiendo del perfil de rugosidad del concreto o cemento.

• RENDIMIENTOS

Aproximadamente 3.3 m² a 3.0 mm ó 2.5m² a 4.0 mm. De espesor de película seca por cada KIT de mezcla (A+B+Agregado).

Estos rendimientos podrán variar en función a la rugosidad de la superficie.

• SOLVENTE PARA LIMPIEZA

Diluyente epoxico universal

• TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado (25° C).



2. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El concreto debe ser preparado mecánicamente para crear un perfil de rugosidad adecuado para garantizar la adherencia del producto.

La superficie de concreto deberá estar completamente seca y fraguada o curada, libre de polvo, grasa o suciedad antes de proceder a la preparación de superficie.

Seguir lo indicado en las normas ASTM D4258 y D4259, para limpieza y preparación de superficies de concreto, respectivamente.

En hormigón contaminado con aceites grasas y suciedad lavar con detergente y abundante agua dulce a alta presión. En superficies flojas o con sales solubles tales como sulfatos o cloruros lavar con abundante agua dulce a alta presión seguido de un arenado, granallado o escarificado. En pisos nuevos alisados mecánicamente, dar rugosidad preferentemente por esmerilado.

El hormigón de base debe tener una resistencia a la compresión superior a 100 Kg. /cm²

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE:
Mínima: 5°C
Máxima: 40°C

- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- HUMEDAD RELATIVA:

Mínima: 10%

Máxima: 85%

4. FORMA DE APLICACIÓN

La mezcla no requiere tiempo de inducción, es decir puede ser aplicado inmediatamente después de preparada.

- Se aplica bajo las mismas técnicas de un MORTERO DE CEMENTO, debiendo usarse las herramientas de albañilería respectivas.
- Aplicar el recubrimiento al espesor requerido y utilizar las espátulas para distribuir uniforme el producto con la finalidad de eliminar cualquier imperfección, para luego pasar el rodillo de púas para eliminar las micro burbujas producidas.

5. BASE RECOMENDADA

En superficies pulidas o lisas se recomienda usar como imprimante Sellador Epóxico para Piso.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.